

Unterrichtsplan 2012/13 - MIM1C

Fach	LF (Std.)	Lehrer	1.Woche	2.Woche	3.Woche	4.Woche	5.Woche	6.Woche	7.Woche	8.Woche	9.Woche	10.Woche	11.Woche	12.Woche
Instandhaltung	LF 9 3 h		Grundbegriffe der Wartung	Bedienungsanleitungen, Schmierpläne	Bedienungsanleitungen, Schmierpläne	Korrosion	Verschleißursachen	Kunststoffe	Kunststoffe	Kunststoffe	Aufstellen von Maschinen	Normteile: Schrauben, Stifte, Keile, Dichtungen	Wälzlager einbau	Vorschriften zum Arbeits- und Umweltschutz
Fertigungstechnik	LF 5+6 6 (4) h		Herauslesen von Einzelteilen, Lesen von Gesamtzeichnungen; CNC-gerechte Bemaßung		Geometr. u. technolog. Daten; Arbeits- u. WZplanung	Merkmale u. Funktionsweise von CNC-Maschinen	Koordinatensysteme, Bezugspunkte, Steuergs.arten	Programmaufbau	Programmerstellung	Maschine vorbereiten, Programmeingabe u. -test	Prüfen der Werkstücke	Programmoptimierung	Zyklen	Zyklen
	LF 10 3 h		Bohren, Reiben: Bearbeitungsparameter	Bohren, Reiben: Bearbeitungsparameter	Bohren, Reiben: Hauptnutzungszeit	Bohren, Reiben: Hauptnutzungszeit	Drehen, Fräsen: Bearbeitungsparameter	Drehen, Fräsen: Bearbeitungsparameter	Drehen, Fräsen: Hauptnutzungszeit	Drehen, Fräsen: Hauptnutzungszeit	Schnittkraft Fc	Schneidstoffe und Normung	Schneidstoffe und Normung	Kühl- und schmierstoffe
	LF 11 3 h		Wärmebehandlungsverfahren (Härten)	Wärmebehandlungsverfahren (Härten)	Wärmebehandlungsverfahren (Glühen)	Werkstoffprüfverfahren	Härteprüfverfahren	Härteprüfverfahren	Form- u. Lagetoleranzen	Form- u. Lagetoleranzen	Feinbearbeitungsverfahren (Schleifen)	Feinbearbeitungsverfahren (Honen, Läppen)	Feinbearbeitungsverfahren: Werkzeuge	Feinbearbeitung: Normung
	LF 11 3 h		Qualitätsnormen	Normalverteilung	Auswertung von Messreihen	Auswertung von Messreihen	Arithmet. Mittelwert, Medianwert	Standardabweichung Spannweite	Histogramme	Statistische Verfahren (Software)	Statistische Verfahren (Software)	Statistische Prozessregelung	Prüfanweisungen	Wiederholungsfragen
Bauelemente	LF 7 6 h		ISO-Passungen, Passungssysteme (FR)	ISO-Passungen, Passungssysteme (FR)	Passungsauswahl, Wärme-dehnung (FR)	Achsen, Wellen; Wellen-Naben-Verbindungen	Arbeitsplanung mit Prüfungsaufgaben	Gleit- u. Wälzlager, Führungen	Kupplungen, Getriebe	Übersetzungen (FR)	Auflagerkräfte	Werkstoffprüfung (Zugversuch)	Festigkeitsberechnung (Zug/Druck)	Festigkeitsberechnung (Zug/Druck)
Automatisierungstechnik	LF 8 4 (4) h		Wdh. UND/ODER 1 Zyl.	Wdh. 1 Zyl. mit Drosselung	Druck, Kolbenkraft	Kolbenkraft, Zylinderauswahl	Zeitverzög. Ventile 2 Zylinder	Weg-Schritt-Diagramme, GRAFCET	Grundlagen E-technik Schaltzeichen	E-Pneumat. Bauteile	E-Pneumat. Schaltung 1	E-Pneumat. Schaltung 2	E-Pneumat. Schaltung 3	E-Pneumat. Schaltung 4
			Aufg. mit 1 Zyl. Gr.1	Aufg. mit 1 Zyl. Gr.2	Aufg. mit 2 Zyl. Gr.1	Aufg. mit 2 Zyl. Gr.2	Aufg. mit 2 Zyl. zeitverzögert Gr.1	Aufg. mit 2 Zyl. zeitverzögert Gr.2	E-Pneumat. Bauteile Gr.1	E-Pneumat. Bauteile Gr.2	E-Pneumat. Schaltungen Gr.1	E-Pneumat. Schaltungen Gr.2	E-Pneumat. Schaltungen Gr.1	E-Pneumat. Schaltungen Gr.2

Σ 28 h geteilt: 8 h

--

SA / Ex

--

--

--

--

--

--